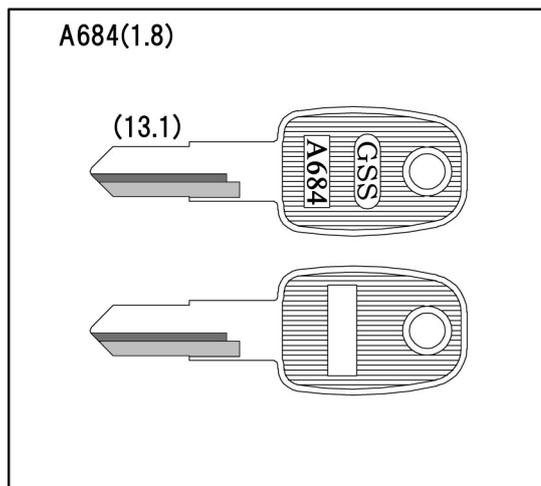
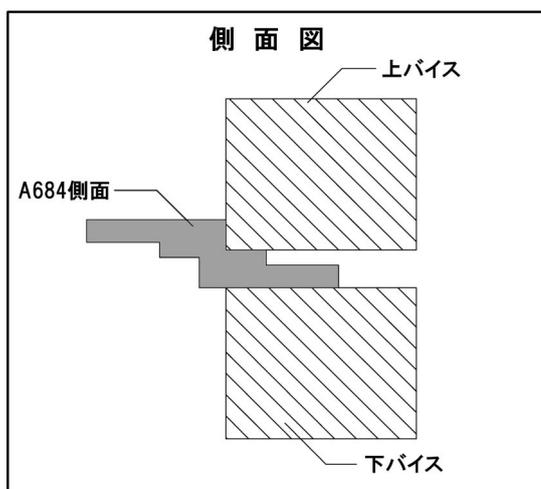
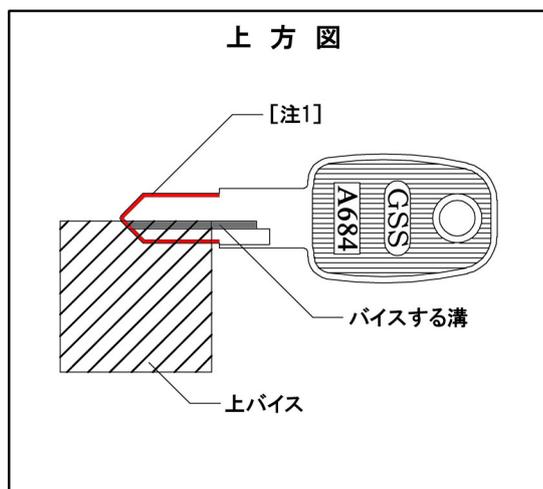


A684 用途:スーツケース(TSAその他)
 ※キー溝別キーブック
 溝番号103 リバーシブル溝2本(R)その他に
 該当します。
 ※メーカー別キーブック
 1-183ページに該当します。
 ※キーマシンのバイス方法・切削方法は、
 下図を参照して下さい。



A684 用途:スーツケース(TSAその他)
 ※キー溝別キーブック
 溝番号103 リバーシブル溝2本(R)その他に
 該当します。
 ※メーカー別キーブック
 1-183ページに該当します。
 ※キーマシンのバイス方法・切削方法は、
 下図を参照して下さい。

切削時の注意事項



- ※ [注1]様々な幅寸法に対応する為、鍵幅を広く製作しておりますので、鍵山切削時はオリジナルキーの
 ノーカット部分も切削して下さい(ストッパーから先端まで全てなすり加工して下さい。)
- ※ 先端部の加工時や先端カットが必要な場合、バイスをカッターで削らないように十分ご注意下さい。
- ※ キーマシンにバイスする際は、上図のようにセンター側のキー溝でバイスして切削して下さい。
- ※ オリジナルキーには、メーカー名などの刻印が無い場合があります。

【お問い合わせ】

誠に申し訳ございませんが、弊社では小売り販売をしておりません。
 弊社の製造する「GSS, GTS, FUKI, W&S, G&S」印のキーblankお取扱い業者様にてご購入ください。
 尚、購入先が不明なおお客様につきましては、弊社が責任をもってご紹介させていただきますので、お問い合わせください。

【お問い合わせ専用TEL 03-3679-9738】

【ご注意】

「TLH」印キーblank及び「TLH」「iNAHO」製品は弊社の製造するものではありません。